CROMATO DE ZINC

FOR-PE-GT-166

CARACTERÍSTICAS:

Imprimante con vehículo alquídico que ofrece alta resistencia a la corrosión.

USO:

Especialmente formulados para proporcionar protección contra la corrosión de todo tipo de superficies metálicas ferrosas. No se recomienda aplicar sobre superficies que vayan a estar en contacto con alimentos. Es necesario aplicar esmalte de acabado.

CROMATO DE ZINC

FOR-PE-GT-166

COMPOSICIÓN QUÍMICA:

Resinas alquídicas, pigmentos inorgánicos, solventes, extendedores inertes, agentes secantes y aditivos.

REFERENCIAS:

30-410 A 30-411
Verde Oliva, Amarillo De Bario.

ESPECIFICACIONES TÉNICAS:

Contenido de Sólidos	51 – 53 % en peso
TEMPERATURA DE SERVICIO	60ºC máximo
Viscosidad	110 – 120 KU (a 25ºC)
Peso por Galón	5.5 – 6.0 kg/gal
Molienda	4.0 unidades Hegman Mínimo
Rendimiento A 1 Mils (Seco)	47 – 47 m2 /gal.
SECADO A 19ºc y 60% H.R.	10 minutos al tacto
ADHERENCIA	90% mínimo

CROMATO DE ZINC

FOR-PE-GT-166

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie: para pintar sobre superficies metálicas debe eliminarse completamente mugre, grasa y óxido. Aplicar Cromato de Zinc PINTEMOS, dejar secar y a continuación aplicar el Esmalte PINTEMOS del color deseado. Aplicación: pistola, brocha o rodillo. Dilución: diluir con ¼ de xilol por galón o hasta la viscosidad deseada. Limpieza del Equipo: Lavar con xilol inmediatamente después de usar el equipo.

RECOMENDACIONES:

Agite el contenido antes de usarlo. Para prevenir la formación de natas y el deterioro prematuro, luego de utilizarlo agregue sin agitar una pequeña cantidad de xilol al sobrante antes de almacenarlo. Nunca deje destapado o mal tapado el envase.

ALMACENAMIENTO:

Líquido inflamable. Debe almacenarse en un recipiente bien cerrado y en sitios que no estén expuestos a la intemperie. Manténgase fuera del alcance de los niños en un lugar fresco y alejado de toda fuente de calor, chispas o llamas. En el lugar de almacenamiento y/o manipulación debe prohibirse fumar. Los desechos no deben botarse a la cañería, deben destruirse bajo supervisión en un sitio abierto que no represente riesgo alguno. En caso de incendio utilizar extintores tipo B-C. Almacenamiento máximo de 1 año.

PRECAUCIONES:

Evite el contacto con la piel y los ojos o la exposición prolongada a sus vapores. Debe utilizarse en lugares bien ventilados.

TOXICOLOGÍA:

Producto toxico por inhalación o ingestión. Irritante para la piel, ojos y vías respiratorias.

CROMATO DE ZINC

FOR-PE-GT-166

MANIPULACIÓN:
Se recomienda usar guantes de caucho y respirador provisto de cartuchos filtrantes para gases y vapores orgánicos. El sitio de trabajo debe tener muy buena ventilación. Si la piel ha estado expuesta sin la protección debida, debe lavarse con agua y jabón. Si se desea, pueden usarse cremas protectoras.

NOTA:
La anterior información es suministrada únicamente con el propósito de ilustrar al usuario acerca de las características del producto. Los consumidores deberán realizar sus propias pruebas y/o análisis para determinar el comportamiento de este producto en sus objetivos específicos. Pinturas Every S.A.S., no se responsabiliza por usos fuera de las especificaciones dadas.

Fecha de Elaboración:
03 noviembre 2020

Fecha de Revisión:
19 de febrero de 2024

INDUSTRIA COLOMBIANA

Km 1.8 Vía Madrid - Subachoque
(Madrid - Cundinamarca)

PBX: (601) 546 05 05 - (601) 9 172 182

LÍNEA DE SERVICIO AL CLIENTE
Y ASESORÍA TÉCNICA
018000-910050
321-244 9171